

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dengan selesainya laporan akhir rancang bangun alat bantu pengelasan rangka meja ini, dapat disimpulkan bahwa :

1. Dalam proses pembuatan suatu alat, perlu mempertimbangkan harga material dan komponen lainnya yang dipilih agar harga jual tidak tinggi.
2. Dalam menghitung biaya produksi alat ini saling berkesinambungan antara waktu pengerjaan.
3. Pada dasarnya prinsip kerja dan mekanisme dari alat bantu ini adalah pasang rangka benda kerja yang akan dilas pada tempat yang sudah ada, lalu kunci benda kerja agar tidak bergerak pada saat dilas. Alat ini juga bisa berputar 360° dan terdapat pengunci untuk memudahkan operator.
4. Pembuatan alat ini memakan waktu sebanyak 20,27 Jam.
5. Pada proses pembuatan alat ini menghabiskan biaya sebesar Rp2.221.500 dengan harga jual satu *unit* sebesar Rp2.445.300,-.

5.2 Saran

Sebagai penutup dari penulisan laporan akhir ini, penulis memberikan saran yang mungkin berguna bagi pembaca laporan, yaitu:

1. Untuk merencanakan suatu rancang bangun haruslah merencanakan jenis komponen yang digunakan sehingga dapat memperhitungkan biaya yang akan dikeluarkan.
2. Sangat dianjurkan dalam menggunakan alat bantu ini menggunakan alat pelindung diri untuk keselamatan kerja.
3. Untuk mengurangi biaya pembuatan alat, dapat mengurangi waktu pada setiap pengerjaan

4. Pada saat perencanaan, harus dihitung dengan benar agar pada proses pembelian alat tidak membeli material dan komponen secara berulang yang mengakibatkan biaya lebih mahal.
5. Gunakan alat bantu ini sebagaimana mestinya, serta dalam pengoperasian hendaknya dilakukan dengan benar dan hati-hati.
6. Alat ini memiliki kekurangan pada waktu *setting* yang cukup memakan waktu karena masih dilakukan dengan cara manual.
7. Penulis mengharapkan bagi pembaca dapat membuat perkembangan pada alat ini seperti dengan mengembangkan sistem otomatis pada proses *setting*.